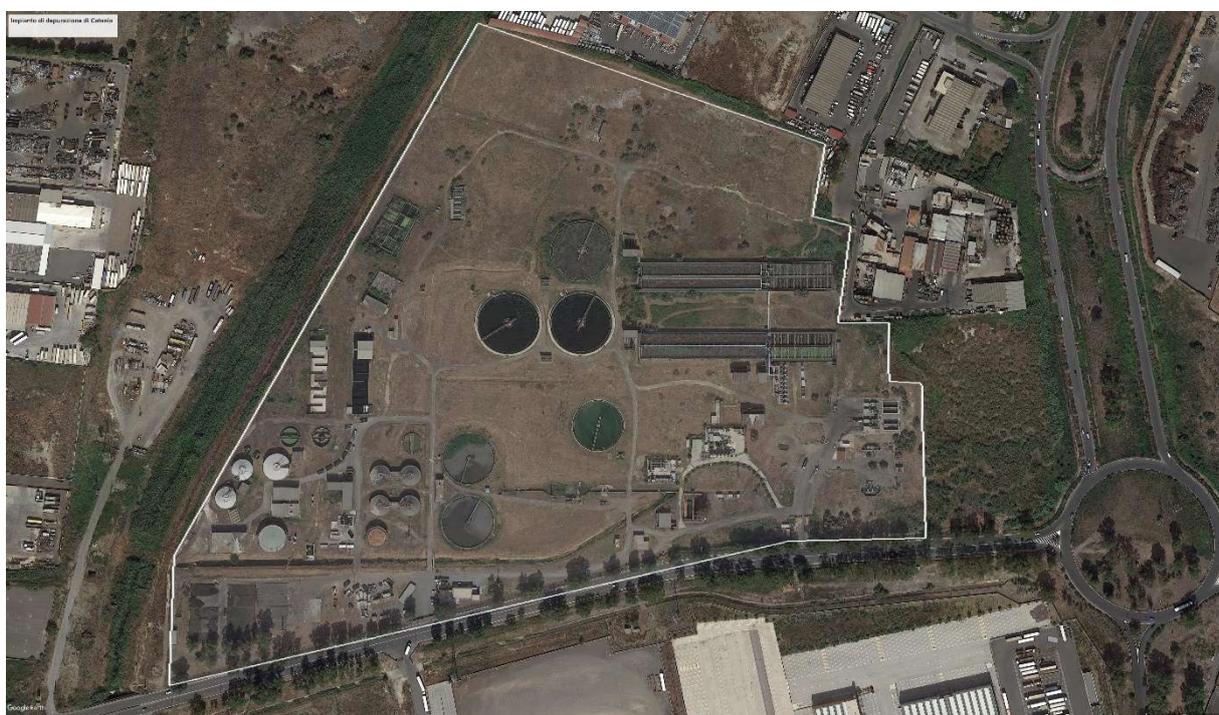


PROGETTAZIONE ESECUTIVA, FORNITURA, TRASPORTO ED INSTALLAZIONE CHIAVI IN MANO PRESSO L'IMPIANTO DI DEPURAZIONE DI CATANIA DI N. 1 IMPIANTO MOBILE PER LA DISIDRATAZIONE, MEDIANTE DECANTER CENTRIFUGO, DEI FANGHI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO DELLE ACQUE REFLUE URBANE

CIG: 897461783B; CPV: 42996900-3; CUP: H69J21011110005

ALLEGATO 1 REGOLAMENTO PROVE IN CAMPO



IL RUP

(dott. ing. Marco Morello)

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO
0	1/12/2021	Prima emissione	Ing. Marco Morello

SIDRA S.p.A

Società unipersonale Via Gustavo Vagliasindi, 53 - 95126 Catania Capitale sociale : € 30.000.000,00 i.v.
tel. +39 (0) 95544111 fax +39 (0) 95544264 P.I./C.F. : 03291390874
sito internet : www.sidraspa.it R.I. CT n. 166986/1996 - R.E.A. CT n. 206359

REGOLAMENTO PROVE IN CAMPO

Facendo seguito alla formazione della graduatoria, **dalla quale si evincerà il nominativo dell'operatore economico che avrà ottenuto il miglior punteggio (somma del punteggio Tecnico e del punteggio Economico)**, il concorrente dovrà sostenere, pena esclusione dalla procedura di valutazione, una prova in campo per la conferma delle performance dichiarate, in sede di offerta, nella relazione tecnica (**DOCUMENTAZIONE TECNICA N. 2 - RELAZIONE PERFORMANCE**).

A tal fine l'operatore economico concorrente dovrà approntare a propria cura e spese un impianto mobile di disidratazione fanghi da testare presso l'impianto di depurazione di Catania.

Il decanter centrifugo utilizzato dovrà avere identiche caratteristiche e uguale tipologia di quello che si intende fornire ed installare per la procedura in corso. La ditta concorrente dovrà trasmettere al committente, una settimana prima dell'inizio delle prove, scheda tecnica descrittiva e disegno dimensionale della centrifuga che verrà utilizzata per le prove.

La ditta concorrente potrà svolgere, di concerto con SIDRA spa, un ulteriore sopralluogo oltre a quello già realizzato per rilevare tutte le misure per l'approvvigionamento del piping, dei cavi elettrici provvisori eventualmente necessari al collegamento del sistema di disidratazione fanghi di prova con l'impianto.

Nessun onere verrà riconosciuto agli operatori economici partecipanti alla procedura di cui trattasi, per la copertura delle spese sostenute per le suddette prove in campo.

Sulla base dei risultati di tale prova, verrà confermata l'aggiudicazione relativa alla procedura di cui trattasi al concorrente che avrà ottenuto il miglior punteggio (somma punteggio tecnico + punteggio economico); in caso contrario si passerà al concorrente che segue in graduatoria. In caso di esito negativo anche del concorrente classificatosi secondo, Sidra Spa si riserva di dichiarare terminata la gara, senza procedere all'affidamento delle forniture.

Si precisa che la piattaforma mobile utilizzata per l'esecuzione delle prove dovrà essere totalmente indipendente, quindi essere dotata di gruppo elettrogeno per l'alimentazione elettrica, sistema di dosaggio flocculante, pompe di sollevamento del fango ispessito, sistema di scarico del fango disidratato. Dovranno tassativamente essere presenti i seguenti strumenti minimi: misuratore di portata del fango in ingresso alla centrifuga, misuratore di portata del polielettrolita in ingresso alla centrifuga, misuratore di portata dell'acqua, misuratore di controllo della concentrazione del fango e strumento per la misura del consumo energetico. I parametri impostati sui misuratori dovranno essere a disposizione della stazione appaltante per verifica e controllo.

Sarà diritto di SIDRA spa rilevare autonomamente tali misure con propria strumentazione.

La ditta concorrente dovrà utilizzare una soluzione di polielettrolita a sua scelta, purché in emulsione, e previa presentazione a SIDRA spa della scheda tecnica e di sicurezza. La soluzione di polielettrolita dovrà essere approvata dal committente. Il polielettrolita dovrà pervenire presso il depuratore di Catania sigillato all'origine e corredato da certificato del produttore di rispondenza del prodotto fornito alle specifiche commerciali.

È proibito l'utilizzo di qualsiasi tipo di prodotto chimico in aggiunta al polielettrolita fornito dall'Appaltatore durante la prova.

Durante tutto il periodo di svolgimento delle prove in campo, rimangono a totale carico della ditta concorrente la manodopera, gli attrezzi e tutti gli oneri per sostituzioni, riparazioni, ed eventuali integrazioni che dovessero risultare necessarie per rendere il sistema di disidratazione fanghi perfettamente funzionante, con esclusione dell'energia elettrica e dell'acqua. La responsabilità del funzionamento del sistema di disidratazione fanghi, nel corso delle prove in campo di valutazione, sarà a completo carico della Ditta.

Sono invece a carico di SIDRA Spa le spese per la fornitura di:

- acqua tecnica
- smaltimento dei fanghi
- analisi chimiche di propria competenza
- movimentazione e il nolo dei container di stoccaggio del fango disidratato

Come specificato nel CSA e nel Disciplinare di gara, a seguito di comunicazione da parte della Stazione Appaltante l'operatore economico (identificato come sopra) disporrà di giorni 20 (venti), per iniziare il periodo di prova con la centrifuga presso l'impianto di depurazione di Catania.

Prima dell'inizio della sessione di prove, la Ditta dovrà fornire specifico Piano Operativo di Sicurezza ed elenco degli operatori addetti alle operazioni di prova in campo. La sessione di prove in campo, **della durata complessiva di giorni 4**, verrà articolata nel seguente modo:

- la prima giornata sarà lasciata a disposizione per il posizionamento;
- la seconda giornata sarà dedicata alla messa a punto ed eventuali operazioni di disidratazione;
- le successive due giornate saranno utilizzate per il prelievo ufficiale dei campioni per valutare l'efficienza e la resa dell'impianto.

Le performance dichiarate saranno verificate secondo i seguenti parametri:

- Portata di fanghi in ingresso alla centrifuga ≥ 30 mc/h
- Percentuale di secco del fango disidratato (% SST) con scarto massimo consentito del ± 2 %

sul valore dichiarato (ad esempio se è dichiarato il 25% di risultato l'intervallo accettato sarà 24.5%-25.5%) escluse le incertezze di misura

- Consumo di polielettrolita in termini di chili per tonnellata di sostanza secca (kg/tonSST) con scarto massimo del $\pm 2\%$ sul valore dichiarato escluse le incertezze di misura.
- Percentuale di solidi totali nel liquame centrato (mg/l di SST) con scarto massimo del 10% sulla concentrazione dichiarata escluse le incertezze di misura.

Le prove in campo dovranno essere svolte nel seguente modo per poter permettere alla Commissione Giudicatrice, un'adeguata e corretta valutazione tecnica:

Terzo giorno: n. 4 prelievi alla portata idraulica di lavoro effettiva (30 m³/h al 2,5-4% di SS in ingresso) con verifica del carico in secco effettivo come kgSS/h in ingresso;

Quarto giorno: n. 4 prelievi alla portata idraulica di lavoro effettiva (30 m³/h al 2,5-4% di SS in ingresso) con verifica del carico in secco effettivo come kgSS/h in ingresso.

Ai fini delle successive valutazioni SIDRA SPA, tramite proprio personale tecnico, provvederà a rilevare i dati di funzionamento ed a prelevare dei campioni:

- non prima di 15 minuti dall'avvio della macchina;
- ad un intervallo temporale minimo di 30 minuti l'uno dall'altro.

I prelievi, le letture e le misurazioni verranno effettuate da personale di SIDRA Spa. Alla ditta concorrente sarà concesso effettuare misure e campionamenti in contraddittorio, ma solo per proprie verifiche.

Sarà comunque facoltà di SIDRA SPA effettuare ulteriori controlli.

Le analisi chimiche verranno effettuate presso il laboratorio di SIDRA SPA con le metodiche ufficiali per i parametri analizzati.

Il personale di SIDRA Spa, dovrà anche avere libero accesso alla centrifuga al fine di poter verificare i dati di regolazione e funzionamento della macchina.

Ad ogni campionamento saranno annotati i seguenti dati di funzionamento:

- regolazione della centrifuga (N° di giri, velocità differenziale, momento torcente, ecc);
- portata volumetrica in alimentazione in m³/h;
- tipo di polielettrolita (nome prodotto e produttore);

- diluizione del polielettrolita;
- portata del polielettrolita;
- potenza assorbita in kW dal decanter.

Tali dati dovranno pertanto essere immediatamente, ed in ogni momento, disponibili ai tecnici di SIDRA Spa.

La manomissione di strumenti di misura e controllo (misuratori di portata, amperometri, ecc.), l'impiego di polielettroliti diversi da quelli dichiarati ed ogni altra operazione eseguita al fine di contraffare i rendimenti delle macchine, comporterà l'esclusione dalla gara.

Al termine di ogni campionamento verrà redatto un verbale in contraddittorio con indicate le principali evenienze, gli orari di ogni campagna di rilevamento, etc.

SIDRA Spa si riserva di rinviare e/o sospendere i test in caso di eventi eccezionali, quali condizioni metereologiche particolarmente avverse.

Ai fini della valutazione tecnica della prova in campo, verrà preso in considerazione il campione medio composito ottenuto dalle aliquote prelevate.

Se i risultati delle prove saranno peggiorativi rispetto a quanto si è dichiarato in sede di offerta, ad insindacabile giudizio della committente, l'operatore economico verrà escluso dalla procedura di cui trattasi e si passerà al concorrente successivo in graduatoria; ciò vale indipendentemente dalla possibilità di avere comunque il miglior posizionamento tecnico a fronte di prestazioni dimostrate inferiori a quelle offerte.

L'esclusione dalla gara non darà adito alla ditta concorrente esclusa ad alcun compenso o ristoro o rimborso.