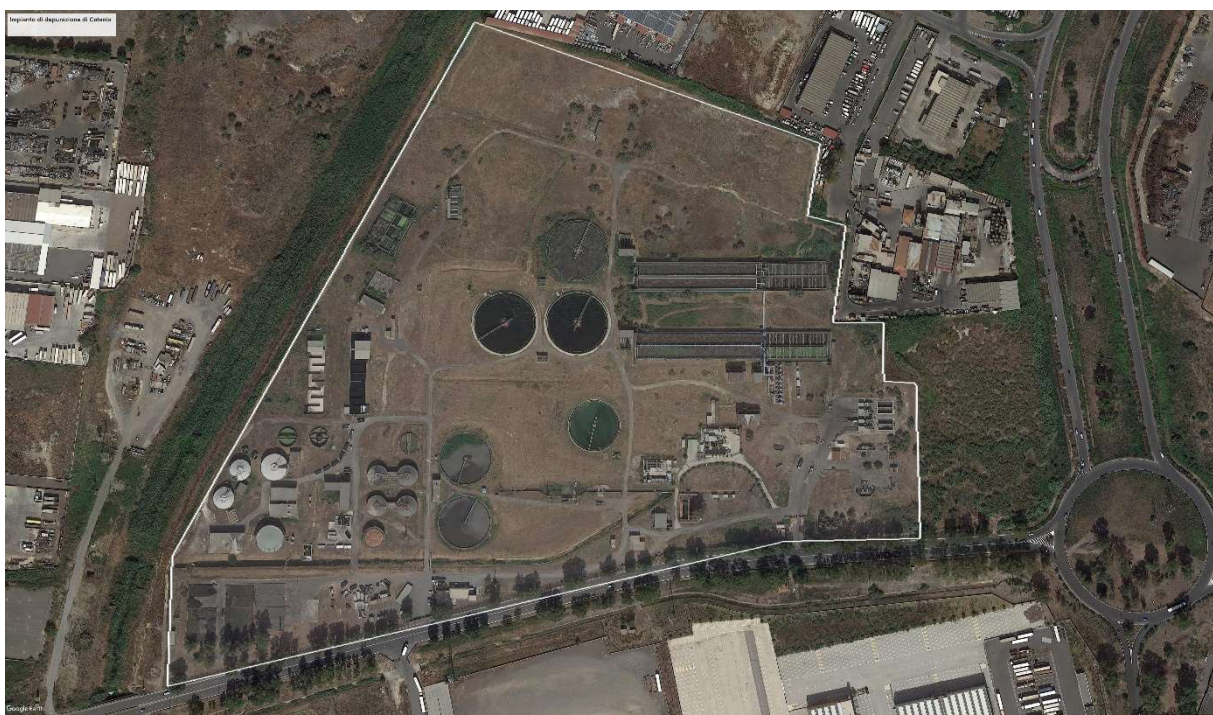


FORNITURA E CONSEGNA PERIODICA DI POLIELETTROLITA CATIONICO IN EMULSIONE, IN DISPERSIONE ACQUOSA E IN POLVERE INCLUSO IL SERVIZIO DI SUPPORTO PER LA SCELTA DEL PRODOTTO PER LA DISIDRATAZIONE FANGHI MADIANTE CENTRIFUGA O NASTROPRESSA.

CIG: A0277E44B2; CPV: 24962000

AUTORIZZAZIONE: DELIBERA DEL CDA PROT. N. 26806 DEL 19/07/2023

PROVE IN CAMPO



IL RUP

(dott. ing. Marco Morello)

VERSIONE	DATA	OGGETTO
1	1/09/2023	Prima emissione

CARATTERISTICHE

Il polielettrolita in emulsione fornito sarà testato sulla centrifuga Hiller DecaPress DP574/11012/FD (emulsione). Il fango in ingresso al sistema di disidratazione meccanica sarà un fango stabilizzato aerobicamente, con concentrazioni comprese tra 2.5 e 4.5 %_{SS} ed una portata compresa tra 12 e 18 m³/h. Il polielettrolita dovrà possedere una percentuale di principio attivo non inferiore al 45 %.

Il polielettrolita dovrà garantire il raggiungimento almeno delle seguenti prestazioni:

CENTRIFUGA HILLER:

- Concentrazione Solidi Sospesi totali a 105 °C fango disidratato: > 26 %;
- Concentrazione Solidi Sospesi totali chiarificato: 600 mg/l;
- Consumo in kg di principio attivo su tonnellata di SS: < 20 kg/t

Il prodotto non dovrà essere classificato irritante ai sensi del D.Lgs. 81/2006 e D.Lgs. 25/2002. Dovranno essere consegnate, a pena di esclusione dalla gara, le schede tecniche previste dall'Art. 3 del Capitolato Speciale d'Appalto.

ACCERTAMENTO CARATTERISTICHE TECNICHE

La sottoscrizione del contratto è subordinata all'esito favorevole di una prova in campo per l'accettazione del prodotto proposto. L'aggiudicatario dovrà fornire, entro il termine indicato dalla Committente con apposita comunicazione, a propria cura ed onere, un campione del polielettrolita offerto. Con successiva comunicazione la Committente indicherà alla Ditta aggiudicataria provvisoria, la data delle operazioni di prova in campo alle quali la Ditta, qualora lo ritenesse opportuno, potrà partecipare a mezzo di un proprio rappresentante. La Committente procederà alla determinazione dei parametri indicati al precedente articolo. La prova sarà condotta secondo le modalità di seguito indicate: *Espletamento delle verifiche tecniche*.

La prova avrà esito positivo se il prodotto presentato consentirà il raggiungimento degli standard richiesti. È ammessa la sola tolleranza di 2 kg/t SS sul valore del dosaggio "D" del polielettrolita. In caso di esito negativo della prova (dosaggio "D" superiore a 2 kg/t di SS) la Committente procederà, dandone comunicazione alla Ditta, alla ripetizione della prova a spese della Ditta.

Qualora anche la nuova prova desse esito negativo, la Committente procederà:

- i. alla revoca dell'aggiudicazione;
- ii. ad incamerare la cauzione provvisoria;
- iii. alla comunicazione all'Osservatorio.

Qualora lo ritenesse di suo interesse, la Committente procederà ad aggiudicare il servizio alla Ditta che ha presentato la seconda miglior offerta e procederà quindi alla prova in campo del prodotto proposto.

ESPLETAMENTO DELLE VERIFICHE TECNICHE

La macchina utilizzata per la prova in campo sarà la centrifuga Hiller DecaPress DP574/11012/FD (emulsione) sita presso l'impianto di depurazione di Catania.

Ai fini del presente contratto sarà l'unico dispositivo ammesso per la validazione delle caratteristiche tecniche del prodotto.

La prova inizierà a segnalazione strumentale di basso livello del segnale di portata di fango in ingresso alla macchina. La portata del fango da trattare in ingresso alla macchina sarà fissata per la prima prova, di durata pari a 3 ore, a 10 m³/h, per la seconda prova, di durata paria 2 ore, a 14 m³/h e per la terza e ultima prova, anch'essa di durata pari a 2 ore a 18 m³/h di fango con una concentrazione di SS compresa tra 2.5 e 4.5 %_{SS}.

Per garantire la corretta pulizia della centralina di preparazione del polielettrolita, durante la prima ora di funzionamento, non verranno prelevati campioni di fango e di chiarificato; di seguito si procederà al prelievo di un campione di fango disidratato e di chiarificato ad intervalli di circa 30 minuti fino al conseguimento di 6 campioni. Per la valutazione delle caratteristiche in termini di ST del fango in ingresso saranno utilizzate le misurazioni della sonda Solitax installata in linea.

Il campione di prodotto commerciale, gli 8 campioni di fango disidratato e i campioni di acqua drenata verranno sigillati ed etichettati e quindi trasferiti nel laboratorio scelto dalla Stazione Appaltante per le analisi. I campioni, dopo le operazioni preparatorie, saranno messi in stufa per 24 ore necessarie all'essiccazione. Il giorno seguente, quindi, i campioni saranno rimossi dalla stufa per essere analizzati e i risultati verranno riportati su di un apposito verbale delle operazioni, funzionale all'aggiudicazione definitiva, ovvero all'accettazione delle forniture.

Per la valutazione del prodotto si utilizzerà la media aritmetica dei risultati, con l'esclusione del migliore e del peggiore, tra i valori riscontrati sui campioni di prodotto commerciale di fango disidratato e di chiarificato.

In particolare la prova sarà considerata valida se:

1. il titolo del principio attivo del prodotto sarà superiore o uguale al 45% (tolleranza di 2 puntipercettuali);
2. il valore medio di secco del fango disidratato sarà > al 26 % per Hiller;
3. la concentrazione dei Solidi Sospesi totali chiarificato minore o uguale a 600 mg/l;
4. il valore del dosaggio "D" del polielettrolita, rilevato al termine della prova sulla base della seguente formula, è inferiore a 20 kg/ton di SS (tolleranza di 2 kg/ton) :

$$D_{kg/ton} = K_{kg} * \%Principio\ attivo / SS_{ton}$$

dove:

K_{kg} = polielettrolita consumato durante la prova (kg di prodotto commerciale) calcolato sulla base di litri dosati durante il periodo di prova e della densità del prodotto dichiarata e verificata in campo e rilevati dal misuratore di portata in ingresso alla macchina;

SS_{ton} = sostanza secca contenuta nel fango trattato dalla macchina, determinato dal sistema di telecontrollo e automazione in dotazione al decanter.

Tabella2** descrittiva del prodotto in emulsione	
Nome prodotto	
Aspetto	
Contenuto di sostanza secca (%)	
Carattere ionico	
Densità di carica	
Peso molecolare	
Durata* del prodotto tal quale a temperatura ambiente (5-35°C) non miscelato in giorni	
Densità relativa	
Viscosità relativa	
Concentrazione di utilizzo raccomandata(g/l)	
Concentrazione massima (g/l)	
Diluizione per ottenere una soluzione a 5 g/l di materia attiva	
Stabilità della soluzione (giorni)	
Viscosità della soluzione (Brookfield @ 5g/l)	
Tipologia e Peso Imballi (kg)	

**Per durata si intende il numero di giorni per i quali si garantisce l'utilizzabilità del prodotto*

***Tale tabella deve essere compilata dall'offerente per ciascun prodotto in emulsione.*

SIDRA S.p.A
Società unipersonale

Via Gustavo Vagliasindi, 53 - 95126 Catania
tel. +39 (0) 955441111 fax +39 (0) 95544264

sito internet : www.sidraspa.it

Capitale sociale : € 30.000.000,00 i.v.
P.I./C.F. : 03291390874

R.I. CT n. 166986/1996 - R.E.A. CT n. 206359

Member of CISQ Federation

